

## MEMORIAL DESCRITIVO

CABEÇOTE LASER LACAN PARA SUPRIR AS NECESSIDADES DE ACOMPANHAMENTO DE DESGASTE REFRATÁRIO NO FORNO CABEÇOTE, FEITO EM AÇO, SENDO PARTE DO EQUIPAMENTO A LASER PARA MEDIÇÃO DE ESPESSURA DE REVESTIMENTO REFRATARIO DE FREQUÊNCIA DE LEITURA MÁXIMA: 900kHz; SUPERIOR A 10.000 PONTOS POR SCAN; APROXIMADAMENTE 120° O ÂNGULO DE VARREDURA VERTICAL E DE 0-360° O HORIZONTAL: PRECISÃO APROXIMADA DE 2mm; TEMPERATURA MÉDIA DO ALVO: 1700°C.

MARCA: RIEGL

MODELO: VZ-400 HT.

## Dados Técnicos

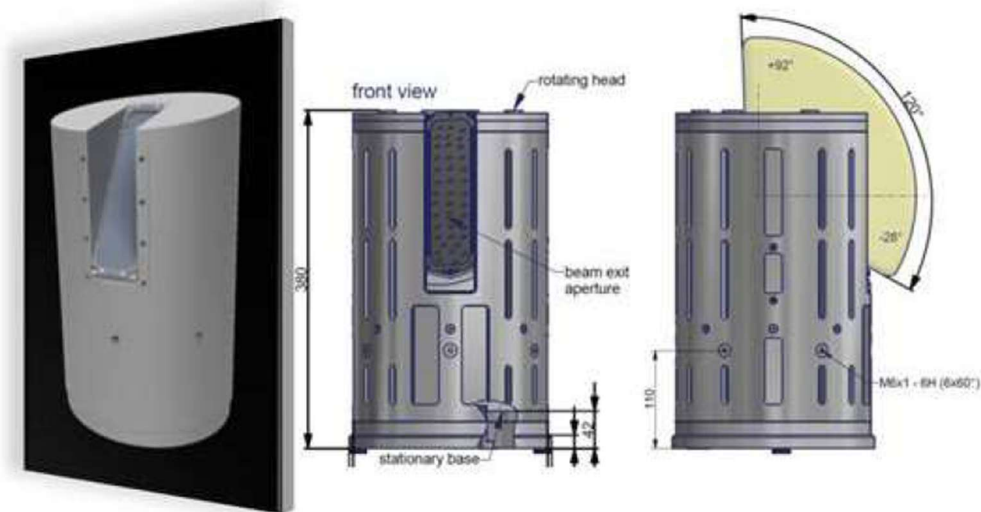


Imagem ilustrativa

Cabeçote laser:

TYPE. RIEGL VZ-400 HT

Fabricante: RIEGL Laser Measurement Systems GmbH

Generation	4 <sup>th</sup>
Principle of Measurement	Time of Flight measurement TOF w/ Echo Digitalization
Number of Measurement Points per Scan (typical)	>1,600,000 (w/ 110°x110°)
Measurement Range on Hot Surface	0.5-25m
Accuracy (Repetition)	± 2 mm
Max. Target Surface Temperature	1,700°C
Scan time	<20 sec
Vertical Scan Range	110° fixed
Horizontal Scan Range	0°-360° selectable
Laser Pulse Repetition Rate	300 KHz
Cooling of Laserscanner	Cooling Jacket w/ water cooling encloses scanner
Laser Product Classification	1 (eye safe)
Temperature Measurement	1-Channel Pyrometer 600°-1700°C

Descrição complementar:

Scanner a Laser LaCam® 4ª geração

O cabeçote de scanner a laser 3D LaCam®-4HT para altas temperaturas ambientes proporciona uma aquisição de dados sem contato em altíssima velocidade. A tecnologia é baseada em um laser infravermelho estreito (altamente focado) com mecanismo de varredura rápida. A medição de distância a laser de alta precisão é baseada na exclusiva digitalização de eco e análise de forma de onda, que conferem ao instrumento a capacidade superior de fornecer medições confiáveis mesmo em condições ambientais adversas.

O mecanismo de varredura é baseado em um espelho poligonal de rotação rápida com múltiplas facetas, que fornece linhas de varredura paralelas simultâneas absolutamente lineares.

Essas linhas de varredura detectam o cabeçote de varredura a laser verticalmente em um ângulo de 110°. O pirômetro fornece, paralelamente à medição a laser, a temperatura da superfície

correspondente da superfície medida. - Princípio de medição: tempo de voo de disparo único - Número real de pontos de alcance por quadro: > 1.100.000 - Tempo de varredura com resolução padrão: < 15 s - Alcance de medição: 0,5 – 25 m - Precisão: 2 mm -

Temperatura máxima da superfície: 1700 °C - Ângulo de varredura vertical: 110° fixo - Ângulo de varredura horizontal: 0° - 360° selecionável - Comprimento de onda do laser: 1550 nm - Resfriamento do cabeçote: sistema de resfriamento interno - Segurança ocular: produto a laser classe 1 (seguro para os olhos)